

Operatore delle produzioni chimiche

Standard della Figura nazionale

| | |
|--|---|
| Denominazione della figura | OPERATORE DELLE PRODUZIONI CHIMICHE |
| Referenziamenti della figura Professioni NUP/ISTAT correlate Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT | 7. Conduttori di impianti e operai semi-qualificati addetti a macchinari fissi e mobili 7.1.5.5 conduttori di impianti per la raffinazione dei prodotti petroliferi 7.1.5.9 altri conduttori di impianti chimici 7.2.2.1 operai addetti ai macchinari per prodotti farmaceutici e di toilette 7.2.2.9 altri operai addetti a macchinari per la fabbricazione di prodotti derivati dalla chimica e lavorazioni affini 20 fabbricazione di prodotti chimici 21 fabbricazione di prodotti farmaceutici di base e di preparati farmaceutici |
| Descrizione sintetica della figura | L'Operatore delle Produzioni Chimiche interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione chimica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative al trattamento, lavorazione e conservazione di materie prime, semilavorati e prodotti chimici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature proprie delle produzioni chimiche |

Competenze tecnico professionali in esito al triennio

L'operatore delle produzioni chimiche è in grado di:

- 1 Definire e pianificare fasi di lavorazione da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni
- 2 Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione della produzione chimica sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle procedure previste, del risultato atteso
- 3 Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari della produzione chimica, curando le attività di manutenzione ordinaria
- 4 Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali
- 5 Predisporre e trattare materie prime/semilavorati chimici, nel rispetto delle norme specifiche di settore in materia di igiene, sicurezza e salvaguardia ambientale
- 6 Lavorare e conservare semilavorati/prodotti chimici
- 7 Verificare semilavorati/prodotti chimici

COMPETENZA N. 1

| ABILITA' MINIME | CONOSCENZE ESSENZIALI |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione• Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo• Applicare modalità di pianificazione e organizzazioni delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore• Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro• Adottare procedure di monitoraggio e verifica della conformità delle lavorazioni a supporto del miglioramento continuo degli standard di risultato | <ul style="list-style-type: none">• Ciclo di produzione chimica: fasi, attività e tecnologie• Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore• Principali terminologie tecniche di settore• Processi e cicli di lavoro della produzione chimica• Tecniche di comunicazione organizzativa• Tecniche di pianificazione |

COMPETENZA N. 2

| ABILITA' MINIME | CONOSCENZE ESSENZIALI |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Individuare strumenti, attrezzature, macchine per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)• Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari• Applicare procedure di impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari per le lavorazioni da eseguire | <ul style="list-style-type: none">• Metodi e tecniche di approntamento/avvio• Principi, meccanismi e parametri di funzionamento dei macchinari e delle apparecchiature per le lavorazioni chimiche• Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti per le lavorazioni chimiche |

COMPETENZA N. 3

| ABILITA' MINIME | CONOSCENZE ESSENZIALI |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Applicare le tecniche di monitoraggio e verificare l'impostazione e il funzionamento di strumenti, attrezzature, macchinari• Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, attrezzature, macchinari• Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento | <ul style="list-style-type: none">• Comportamenti e pratiche nella manutenzione ordinaria di strumenti, attrezzature, macchinari per le lavorazioni chimiche• Procedure e tecniche di monitoraggio• Procedure e tecniche per l'individuazione e la valutazione del malfunzionamento |

COMPETENZA N. 4

| ABILITA' MINIME | CONOSCENZE ESSENZIALI |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro• Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia | <ul style="list-style-type: none">• Elementi di ergonomia• Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino |

COMPETENZA N. 5

| ABILITA' MINIME | CONOSCENZE ESSENZIALI |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Individuare e selezionare le materie prime/semilavorati chimici secondo quanto stabilito nelle schede tecniche• Individuare le strumentazioni per il trattamento e la misurazione delle materie prime/semilavorati chimici | <ul style="list-style-type: none">• Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici• Strumenti e tecniche di misurazione (temperatura, umidità, ...) |

COMPETENZA N. 6

| ABILITA' MINIME | CONOSCENZE ESSENZIALI |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Individuare le tipologie di lavorazioni da adottare in relazione al semilavorato/prodotto e alle sue componenti chimiche• Applicare le principali tecniche di lavorazione e conservazione di materie prime/semilavorati/prodotti chimici | <ul style="list-style-type: none">• Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici• Tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici• Tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici |

COMPETENZA N. 7

| ABILITA' MINIME | CONOSCENZE ESSENZIALI |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Applicare tecniche di controllo e verifica della qualità del semilavorato/prodotto chimico• Individuare, durante tutte le fasi di lavorazione, eventuali difettosità del semilavorato/prodotto chimico rispetto alla relativa classificazione in uso presso l'azienda• Adottare procedure operative di controllo in conformità con il sistema di qualità aziendale predefinito | <ul style="list-style-type: none">• Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici• Principali tecniche e strumenti di controllo qualità |